GRUPO GLOBALNORTE
Materiales que construyen el futuro

Ficha Técnica — Geomembrana HDPE

Especificaciones técnicas según norma GRI-GM13 (geomembranas lisas de alto rendimiento)

Propiedades físicas y mecánicas garantizadas por espesor nominal, conforme a los métodos de ensayo ASTM indicados. Geomembrana recomendada para pads de lixiviación, relaves y rellenos sanitarios.

Propiedad	Unidad	Método de Ensayo	0.75 mm	0.80 mm	1.00 mm	1.50 mm	2.00 mm	2.50 mm	3.00 mm
ESPESOR PROMEDIO	mm	ASTM D5199	≥ 0.75	≥ 0.80	≥ 1.00	≥ 1.50	≥ 2.00	≥ 2.50	≥ 3.00
INDIVIDUAL MÁS BAJO DE 10 LECTURAS	mm	ASTM D5199	≥ 0.675	≥ 0.72	≥ 0.90	≥ 1.35	≥ 1.80	≥ 2.25	≥ 2.70
DENSIDAD	g/cm^3	ASTM D792	≥ 0.940	≥ 0.940	≥ 0.940	≥ 0.940	≥ 0.940	≥ 0.940	≥ 0.940
ÍNDICE DE FLUIDEZ @ 190 °C 2.16 kg	g/10min	ASTM D1238	≤ 1.00	≤ 1.00	≤ 1.00	≤ 1.00	≤ 1.00	≤ 1.00	≤ 1.00
PROPIEDADES DE TENSIÓN RESISTENCIA A LA ROTURA	N/mm o kN/m	ASTM D6693 TIPO IV	≥ 20	≥ 21	≥ 27	≥ 40	≥ 53	≥ 67	≥ 80
RESISTENCIA EN EL PUNTO DE FLUENCIA	N/mm o kN/m		≥ 11	≥ 12	≥ 15	≥ 22	≥ 29	≥ 37	≥ 44
ELONGACIÓN A LA ROTURA	%		≥ 700	≥ 700	≥ 700	≥ 700	≥ 700	≥ 700	≥ 700
ELONGACIÓN EN EL PUNTO DE FLUENCIA	%		≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12
RESISTENCIA AL RASGADO	N	ASTM D1004	≥ 93	≥ 99	≥ 125	≥ 187	≥ 249	≥ 311	≥ 374
RESISTENCIA AL PUNZONADO	N	ASTM D4833	≥ 240	≥ 256	≥ 320	≥ 480	≥ 640	≥ 800	≥ 960
RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO	Horas	ASTM D5397	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	%	ASTM D1204	±1.50	±1.50	±1.50	±1.50	±1.50	±1.50	±1.50
CONTENIDO DE NEGRO DE HUMO	%	ASTM D4218	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3
DISPERSIÓN DE NEGRO DE HUMO[a]	Categoría	ASTM D5596	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2
TIEMPO DE INDUCCIÓN A LA OXIDACIÓN (OIT) OIT ,ESTANDAR	Minutos	ASTM D8117 / ASTM D3895	≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 100
OIT ,ALTA PRESIÓN		ASTM D5885	≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 400
ENVEJECIMIENTO EN HORNO A 85°C OIT ,ESTANDAR	% retenido después de 90 días	ASTM D5721 / ASTM D8117	≥ 55	≥ 55	≥ 55	≥ 55	≥ 55	≥ 55	≥ 55
OIT, ALTA PRESIÓN		ASTM D5721 / ASTM D5885	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80
OIT ,ALTA PRESIÓN	% retenido después de 1920 horas c	ASTM D7238/ASTM G154 / ASTM D5885	≥ 50	≥ 50	≥ 50	≥ 50	≥ 50	≥ 50	≥ 50

Propiedad	Unidad	Método de Ensayo	0.75 mm	0.80 mm	1.00 mm	1.50 mm	2.00 mm	2.50 mm	3.00 mm
RESISTENCIA A LA CIZALLADURA Y DESPRENDIMIENTO EN SOLDADURAS (TERMOFUSIÓN)	-	ASTM D6392	Conforme según GRI GM19a	Conforme según GRI GM19a	Conforme según GRI GM19a	Conforme según GRI GM19a	Conforme según GRI GM19a	Conforme según GRI GM19a	Conforme según GRI GM19a
LARGO DE ROLLO ESTÁNDARd	m	N/A	400	350	310	210	115	120	100
LARGO 1/2 ROLLO ESTÁNDAR	m	N/A	200	175	155	105	77.5	60	50
ANCHO	m	N/A	7 - 8	7 - 8	7 - 8	7 - 8	7 - 8	7 - 8	7 - 8

[a] La dispersión de negro de humo se evalúa en 10 vistas distintas (9 en categorías 1 o 2 y 1 en categoría 3). Disponible en otros largos de rollo; consulte con su ejecutivo de ventas.